

IGS-SF-010(0)

1993

106



National Iranian Gas Co.

مدیریت پژوهش و فناوری

Research and Technology Management

امور تدوین استانداردها

Standardization Division

IGS

Iranian Gas Standards

Specification for :

مشخصات فنی :

Safety Gloves parts (1) , (2) , (3)

دستکش های ایمنی

APPROVED

FOREWORD

This standard is intended to be mainly used by **NIGC** and contractors and has been prepared on interpretation of recognized standards , technical documents , knowledge ,backgrounds and experiences in gas industries at national and international levels.

Iranian Gas Standards (**IGS**) are prepared , reviewed and ammended by technical standard committees within NIGC Standardization Div. and submitted to the **NIGC's "STANDARDS COUNCIL"** for approval .

IGS Standards are subject to revision , amendment or withdrawal , if required , thus the latest edition of **IGS** shall be checked/inquired by **NIGC** users .

This standard must not be modified or altered by the end users within **NIGC** and her contractors. Any deviation from normative references and/or well known manufacturers specifications must be reported to Standardization div.

Any comments from concerned parties on **NIGC** distributed **IGS** are welcome to technical standards committees and will receive serious attention and consideration should a revision to standards is recommended .

GENERAL DEFINITIONS :

Throughout this standard the following definitions , where applicable , should be followed :

1- "**STANDARDIZATION DIV.**" has been organized to deal with all aspects of industrial standards in NIGC . Therefore , all queries for clarification or amendments are requested to be directed to the mentioned div.

2- "**COMPANY** " : refers to national iranian gas company .

3- "**SUPLIER**" : refers to a firm who will supply the service , equipment or material to igs specification whether as the prime producer or manufacturer or a trading firm .

4- "**SHALL**" : is used where a provision is mandatory.

5- "**SHOULD**" : is used where a provision is advised only.

6- "**MAY**" : is used where a provision is completely discretionary.

Website : <http://igs.nigc.ir>

E-mail : nigcigs@nigc.org

پیشگفتار

- ۱- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- ۲- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- ۳- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد متشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد (منتخب هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران) به تصویب میرسند.
- ۴- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استاندارد، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معتبر جهانی و نیز از نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور استفاده هر چه بیشتر از تولیدات داخلی قابلیت های سازندگان داخلی نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- ۵- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت * و یالوح فشرده (CD) در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد .
- ۶- استانداردها بطور متوسط هر ۵ سال یکبار و یادر صورت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- ۷- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورد استقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استاندارد مربوطه نیز مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت .

تعاریف عمومی

در متن استانداردهای (IGS) از تعاریف و اصطلاحات زیر استفاده میشود.

- ۱- "شرکت" (COMPANY): منظور از شرکت "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۲- "فروشنده" (SUPPLIER/VENDOR): به فرد یا موسسه ای اطلاق میگردد که تعهدی رانسبت به شرکت تقبل نموده است.
- ۳- "خریدار" (PURCHASER): منظور از خریدار "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۴- "SHALL": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر اجباری است
- ۵- "SHOULD": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر ترجیحی و درعین حال اختیاری است
- ۶- "MAY": در مواردی بکاربرده میشود که انجام کار به شکل مورد بحث نیز قابل قبول میباشد

IGS-SF-010



National Iranian Gas Co.
Research and Standardization Div.

IGS

Iranian Gas Standard

Specification for :

SPECIFICATION FOR
PROTECTIVE GLOVES

Protective gloves, high quality chrome leather palm/cotton fabricat back and cuff, canadian pattern five fingers, knuckle strap, vein patch at wrist, thumb reinforced with continous strap of leather, with

rubber band on cuff and cotton palm lining to be in sewn with stout linen cord and designed to provide max. flexibility , and comfort for fingers. The thickness for the palm/ finger shall not be less than 1.4 mm. And not more than 2.0 mm.

Manufacturer,s name (or trade mark) shall be clearly marked on the gloves, dimension and tests in acc. With BS. 1651: 9186 (SEC. Two leather and fabric glove).

NOTE : for use in handling heavy and rough machinery paris such as valves, fittings. Pipes, etc.

96-43-20-238- pr medium size

240 – pr large size

مشخصات دستکش حفاظتی کارگاهی

دستکش حفاظتی کارگاهی ساخته شده از چرم دباغی شده با کروم از نوع مرغوب و برزنت

سه لای ریز بافت با آستری کتانی (مدل کانادائی) پنج انگشتی با تسمه چرمی در پشت برای

حفاظت برآمدگی بند انگشتان ، پشت و مچ دستکش از جنس برزنت سه لای ریز بافت ، دارای

وصله چرمی روی مچ ، ضخامت چرم از ۲ میلیمتر بیشتر و ۱/۴ میلیمتر کمتر نباشد . دارای نوار

مغزی چرمی برای شست و انگشتان وسط.

دوخت از داخل با نخ نایلون ابریشمی از نوع مرغوب و مقاوم ، در انتهای سر آستین بازیگزاگ ، کش پشت جهت نگهداری دستکش مقاومت لازم را داشته باشد . دستکش دارای علامت تجاری سازنده بصورت مشخص و واضح باشد .

ابعاد و آزمایشات : طبق استاندارد **BS. 1651 :1986** (قسمت دو ساخت دستکش ها (چرمی))

موارد استفاده : برای جابجائی قطعات سنگین و زبر ، وسایل و ادوات مکانیکی ، تعمیرات و غیره

اندازه : متوسط و بزرگ

SPECIFICATION FOR WELDERS GLOVES

Gloves , wleders , chorome leather five fingers , high quality , min. 2mm. Thickness, gauntlet type , length 33-35 cm. Overall , min. width of cuff at top 22cm. Thumb reinforced with continous strap of leather , vein patch at wrist, all seams to be in sewn with heat resistant stout linen cord and designed to provide max. flexibility , and comfort for fingers.

Manufacturers name (or mark) shall be clearly marked on the gloves dimension and tests in acc. With BS. 1651: 1986 .

Size : medium

Large

مشخصات دستکش جوشکاری

دستکش جوشکاری ساخته شده از چرم دباغی شده با کروم از نوع مرغوب و با ضخامت حداقل ۲ میلیمتر ، پنج انگشتی از نوع گانتلت .

طول دستکش از نوک انگشت میانی تا سر آستین ۳۳-۳۵ سانتیمتر و عرض سر آستین

حداقل ۲۲ سانتیمتر ، شست و انگشتان با نوار مغزی چرمی محکم دوخته شده ، دارای وصله اضافی

روی میچ ، با نخ تابیده مقاوم و نسوز از داخل دوخته شده ، از حداکثر انعطاف پذیری و راحتی انگشتان برخوردار باشد .

دستکش دارای علامت تجاری سازنده بصورت مشخص و واضح باشد.

ابعاد و آزمایشات : طبق استاندارد **BS.1651:1986**

اندازه : متوسط بزرگ

Protective gloves

Fabric supported rubber nitrile,

Protective gloves, wrist length , medium weight, fabric supported nitrile rubber , smooth finish with curved hand, five fingers.

Overall length 25 cm.

Foruse : handling petrolium products, grease, oil solvent , etc.

دستکش حفاظتی با روکش نیتریل (لاستیکی)

دستکش حفاظتی تا مچ دست با اندازه ۲۵ سانتیمتر از انگشت میانی تا مچ ، متوسط وزن

ساخته شده با روکش محافظت شده با لاستیک نیتریل ، نرم و پرداخت شده و دارای انحنا در کف

دست ، پنج انگشتی .

موارد استفاده : کار با فراورده های نفتی ، روغن ، گریس ، حلالها و غیره ...