

IGS-PL-003(2)

1994

70



National Iranian Gas Co.

مدیریت پژوهش و فناوری

Research and Technology Management

امور تدوین استانداردها

Standardization Division

IGS

Iranian Gas Standards

Specification for :

مشخصات فنی :

NEDDLE & GAUGE VALVES

شیرهای سوزنی برای سیستمهای اندازه گیری

APPROVED

FOREWORD

This standard is intended to be mainly used by **NIGC** and contractors and has been prepared on interpretation of recognized standards , technical documents , knowledge ,backgrounds and experiences in gas industries at national and international levels.

Iranian Gas Standards (**IGS**) are prepared , reviewed and ammended by technical standard committees within NIGC Standardization Div. and submitted to the **NIGC's "STANDARDS COUNCIL"** for approval .

IGS Standards are subject to revision , amendment or withdrawal , if required , thus the latest edition of **IGS** shall be checked/inquired by **NIGC** users .

This standard must not be modified or altered by the end users within **NIGC** and her contractors. Any deviation from normative references and/or well known manufacturers specifications must be reported to Standardization div.

Any comments from concerned parties on **NIGC** distributed **IGS** are welcome to technical standards committees and will receive serious attention and consideration should a revision to standards is recommended .

GENERAL DEFINITIONS :

Throughout this standard the following definitions , where applicable , should be followed :

1- "**STANDARDIZATION DIV.**" has been organized to deal with all aspects of industrial standards in NIGC . Therefore , all queries for clarification or amendments are requested to be directed to the mentioned div.

2- "**COMPANY** " : refers to national iranian gas company .

3- "**SUPLIER**" : refers to a firm who will supply the service , equipment or material to igs specification whether as the prime producer or manufacturer or a trading firm .

4- "**SHALL**" : is used where a provision is mandatory.

5- "**SHOULD**" : is used where a provision is advised only.

6- "**MAY**" : is used where a provision is completely discretionary.

Website : <http://igs.nigc.ir>

E-mail : nigcigs@nigc.org

پیشگفتار

- ۱- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- ۲- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- ۳- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد متشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد (منتخب هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران) به تصویب میرسند.
- ۴- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استاندارد، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معتبر جهانی و نیز از نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور استفاده هر چه بیشتر از تولیدات داخلی قابلیت های سازندگان داخلی نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- ۵- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت* و یالوح فشرده (CD) در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد .
- ۶- استانداردها بطور متوسط هر ۵ سال یکبار و یادر صورت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- ۷- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورد استقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استاندارد مربوطه نیز مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت .

تعاریف عمومی

در متن استانداردهای (IGS) از تعاریف و اصطلاحات زیر استفاده میشود.

- ۱- "شرکت" (COMPANY): منظور از شرکت "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۲- "فروشنده" (SUPPLIER/VENDOR): به فرد یا موسسه ای اطلاق میگردد که تعهدی رانسبت به شرکت تقبل نموده است.
- ۳- "خریدار" (PURCHASER): منظور از خریدار "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۴- "SHALL": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر اجباری است
- ۵- "SHOULD": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر ترجیحی و درعین حال اختیاری است
- ۶- "MAY": در مواردی بکاربرده میشود که انجام کار به شکل مورد بحث نیز قابل قبول میباشد

IGS-PL-003

IGS-PL-003(1994)

SPECIFICATION FOR NEEDLE VALVES

NEEDLE VALVE, CARBON STEEL , ONE PIECE BODY, SCREWED BONNET, NEEDLE POINT TYPE, BOTH ENDS FEMALE THREAD N.P.T. (API).

MATERIALS : BODY, BONNET, FORGED CARBON STEEL TO ASTM A 105 OR CAST CARBON STEEL TO ASTM A216 GRADE WCB, STEM, AND NON- ROTATING TRIM (CONE) SHALL BE STAINLESS STEEL GRADE 304 , ACC, TO : ASTM A 276.

METAL HANDLE WITH SQUARE STEM CONNECTION.

MINIMUM PRESSURE RATING 3000 PSI AT 120 F

VALVE EXTERNAL SURFACE PREPARED FOR PAINTING BY GRIT BLASTING OR DEGREASING AND TO BE COATED BY COAL TAR EPOXY, WITH MINIMUM THICKNESS OF 20 MILLS.

SIZE : $\frac{1}{4}$ IN

$\frac{1}{2}$ "

SPECIFICATION FOR PRESSURE GAUGE VALVE

NEEDLE VALVE, CARBON STEEL , ONE PIECE BODY, WITH BLEED TAP. NEEDLE POINT TYPE, BOTH ENDS FEMALE THREAD N.P.T. (API).

MATERIALS : BODY, BONNET, FORGED CARBON STEEL TO ASTM A 105 OR CAST CARBON STEEL TO ASTM A216 WCB, STEM, NON ROTATING TRIM (CONE) AND BLEED TAP SHALL BE STAINLESS STEEL GRADE 304 , ACC, TO : ASTM A .276.

METAL HANDLE WITH SQUARE STEM CONNECTION.

MINIMUM PRESSURE RATING 3000 PSI AT 120 F
VALVE EXTERNAL SURFACE PREPARED FOR PAINTING BY GRIT
BLASTING OR DEGREASING AND TO BE COATED BY COAL TAR
EPOXY, WITH MINIMUM THICKNESS OF 20 MILLS.

SIZE : ½ IN