

IGS-EL-011(0)

1372

42



National Iranian Gas Co.

مدیریت پژوهش و فناوری

Research and Technology Management

امور تدوین استانداردها

Standardization Division

IGS

Iranian Gas Standards

Specification for :

مشخصات فنی :

Industrial Electrical Panels

تابلوهای برق صنعتی

APPROVED

FOREWORD

This standard is intended to be mainly used by **NIGC** and contractors and has been prepared on interpretation of recognized standards , technical documents , knowledge ,backgrounds and experiences in gas industries at national and international levels.

Iranian Gas Standards (**IGS**) are prepared , reviewed and ammended by technical standard committees within NIGC Standardization Div. and submitted to the **NIGC's "STANDARDS COUNCIL"** for approval .

IGS Standards are subject to revision , amendment or withdrawal , if required , thus the latest edition of **IGS** shall be checked/inquired by **NIGC** users .

This standard must not be modified or altered by the end users within **NIGC** and her contractors. Any deviation from normative references and/or well known manufacturers specifications must be reported to Standardization div.

Any comments from concerned parties on **NIGC** distributed **IGS** are welcome to technical standards committees and will receive serious attention and consideration should a revision to standards is recommended .

GENERAL DEFINITIONS :

Throughout this standard the following definitions , where applicable , should be followed :

1- "**STANDARDIZATION DIV.**" has been organized to deal with all aspects of industrial standards in NIGC . Therefore , all queries for clarification or amendments are requested to be directed to the mentioned div.

2- "**COMPANY** " : refers to national iranian gas company .

3- "**SUPLIER**" : refers to a firm who will supply the service , equipment or material to igs specification whether as the prime producer or manufacturer or a trading firm .

4-"**SHALL**" : is used where a provision is mandatory.

5-"**SHOULD**" : is used where a provision is advised only.

6-"**MAY**" : is used where a provision is completely discretionary.

Website : <http://igs.nigc.ir>

E-mail : nigcigs@nigc.org

پیشگفتار

- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد مشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد (منتخب هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران) به تصویب میرسند.
- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استانداردی، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معترج جهانی و نیاز نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور استفاده هرچه بیشتر از تولیدات داخلی قابلیت های سازندگان داخلی نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت* و یالوح فشرده (CD) در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد.
- استانداردها بطور متوسط هر ۵ سال یکبار و یاد رصویرت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورداستقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استانداردمربوطه نیز مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت .

تعاریف عمومی

در متن استانداردهای (IGS) از تعاریف و اصطلاحات زیراستفاده مشود.

- "شرکت" (COMPANY): مظور از شرکت "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- "فروشنده" (SUPPLIER/VENDOR): به فرد یا موسسه ای اطلاق میگردد که تعهدی را نسبت به شرکت تقبل نموده است.
- "خریدار" (PURCHASER): مظور از خریدار "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- "SHALL": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته موردنظر اجباری است
- "SHOULD": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته موردنظر ترجیحی و در عین حال اختیاری است
- "MAY": در مواردی بکاربرده میشود که انجام کاربه شکل موردنبحث نیز قابل قبول میباشد

* آدرس پایگاه اینترنتی (<http://igs.nigc.ir>) ، آدرس الکترونیکی (nigcigs@nigc.ir)

تабلوها

IGS-ES-EL-011(0) : 1378

فهرست

مقدمه	-۱
شماره استانداردهای بین المللی و ملی	-۲
درجہ حفاظت تابلوها	-۳
شرط محیط	-۴
ساختمان تابلو	-۵
رنگ تابلو	-۶
نامگذاری تابلو	-۷
ضمانت سازنده	-۸
نقشه ها و مدارک فنی	-۹
آزمایشات	-۱۰
بسته بندی	-۱۱
شرط بازرسی	-۱۲
سازندگان وسائل تابلو	-۱۳
فرم آزمایش الکتریکی (ET)	-۱۴
فرم آزمایش مکانیکی (MT)	-۱۵
فرم خلاصه مشخصات فنی (DATA SHEET)	-۱۶

استاندارد مشخصات عمومی تابلوهای برق فشار ضعیف برای ساخت داخل کشور

مقدمه :

-۱

مشخصات تهیه شده برای تابلوهای فشار ضعیف تا ولتاژ ۱۰۰۰ ولت متناوب (AC) و

۱۲۰۰ ولت مستقیم (DC) تدوین گردیده است . در ساخت تابلو ها و کلیه قطعات و

ادوات مربوطه از قبیل شینه ها و اتصالات - کلیدها - کنتاکتورها - فیوزها - رله ها -

وسایل اندازه گیری و غیره ، سازنده موظف است آخرين چاپ استانداردهای ذکر شده در

زیر را اعمال نماید :

استانداردها :

-۲

ساخت تابلوها

-۲-۱

IEC 439-1**BS 5486-1****VDE 0660.PART 500****ISIRI 1928**

شینه ها و اتصالات

-۲-۲

IEC 439-1**BS 5486-1**

کنتاکتورها - بی متابها - رله ها :

-۲-۳

IEC 158-1/A/B BS 5424-1 CENELEC HD 408**IEC 255 BS 142**

IEC 337 -1/A/B BS 4794-1

IEC 292-1 BS 4941-1

VDE 0660

فیوزها: -۲-۴

IEC 269 BS 88

کلیدهای قابل قطع زیر بار: -۲-۵

IEC 157-1/A*B BS 4752-1

IEC 408 BS 5412 CENELEC HD 422

IEC 898 BS 3871

VDE 0660

وسایل اندازه گیری: -۲-۶

IEC 258 BS 90

IEC 51-2 BS 89 CENELEC 233

IEC 358

IEC 185 BS 3938

درجه حفاظت: -۳

تابلوهای داخل ساختمان (INJOOR TYPE IP 40) -۳-۱

تابلوهای محوطه باز (OUTDOOR TYPE IP 54) -۳-۲

شرایط محیط: -۴

رجوع شود به **DATA SHEET**

ساختمان تابلو: -۵

با توجه به استانداردهای ذکر شده در بند (۲-۱) جهت ساخت تابلو، شرایط ذکر شده در زیر

باید درنظر گرفته شود:

۱-۵- ضخامت ورق تابلوهای ایستاده حداقل ۲ میلیمتر و تابلوهای دیواری ۱/۵ میلیمتر میباشند.

۱-۲-۵-کلیه شینه ها و اتصالات باید طبق استانداردهای ذکر شده در بند (۲-۲) و جنس شینه ها

از مس سخت با ضریب هدايت ماکزیم و مقطع مستطیل شکل بوده و پیچ و مهره ها از جنس گالوانیزه باشند.

۲-۲-۵-شینه های اصلی باید در مقابل اتصال کوتاه و ظرفیت داده شده در نقشه ها و

شینه های اصلی مقاوم باشند، و هیچگاه ظرفیت آمپر از اسمی شینه ها از ظرفیت سوئیچ اصلی تابلو کمتر نباشند.

۳-۲-۵-شینه ها بایستی با سه رنگ اصلی (قرمز - زرد - آبی) کد بندی گردیده و در هر سلول رنگها بطور واضح نمایان باشد. کلیه فواصل (اصلی و فرعی) باید حداقل طبق جداول موجود در استانداردهای ذکر شده در بند (۲-۲) باشند.

۴-۲-۵-شینه اتصال زمین جداگانه از نول و در قسمت پائین تابلو نصب گردد و ضمناً "کلیه قسمتهای فلزی تابلو بطور موثر بوسیله تسمه های بافته شده مسی اتصال داده و با علامت () مشخص گردد.

۵-۲-۵-شینه های اصلی طوری در فضای تابلو تعییه گردند که در هنگام باز شدن درب در دسترس مستقیم قرار نگیرند.

قطعات و وسایل تابلو -۵-۳

۱-۳-۵-قطعات و وسایل نصب شده در تابلو ها شامل (سوئیچها - کلید ها - کن tactورها - رله ها -

وسایل اندازه گیری - فیوزها پایه فیوزها و غیره) باید مطابق استانداردهای ذکر شده

در بند ۲ باشند و شماره استاندارد ساخت ، روی بدنه وسایل توسط سازنده قطعه

مشخص شده باشد.

۳-۵-۱- سازنده تابلو موظف است در صورت تقاضای ناینده شرکت ، مدارک فنی سازنده

قطعات نصب شده در تابلو را ارائه نماید.

۳-۵-۲- سازنده تابلو موظف است کلیه مشخصات ذکر شده در نقشه های ارائه گردیده از طرف

شرکت را کاملاً "رعایت نماید . سازنده میبایستی همراه با پیشنهاد خود ، نمای ظاهری تابلو

را جهت بررسی به شرکت ارائه نماید.

۳-۵-۳- سازنده بایستی قطعات و وسایل داخل تابلو را طوری در کنار یکدیگر نصب نماید که

تعمیر و تعویض آنها بسادگی و بدون خطر امکان پذیر باشد . ضمناً "فیوزهای چاقویی باید

بوسیله روکش پلی کربنات شفاف که دارای لولا میباشد حفاظت گردد.

۳-۵-۴- در مواردیکه کلید های تابلو نیاز به قفل مکانیکی داشته و توسط مقاضی مشخص

میگردد ، سازنده تابلو موظف است که این نوع کلید ها را تهیه و در مدار مربوطه نصب

نماید . (از طرح و گذاردن سیستم قفل توسط سازنده تابلو خودداری بعمل آید).

۳-۵-۵- کلیه قطعات و وسایل داخل تابلو ها بایستی طبق نقشه شماره گذاری و کد بندی شوند.

۳-۵-۶- سازنده موظف است صورت تفکیکی اقلام بکار رفته در تابلو ها را با شرح مشخصات و

نام سازنده مربوطه جهت بررسی و تائید همراه با پیشنهاد خود به شرکت ارائه نماید.

۵-۳-۸- در صورت استفاده از فیوزهای چاقویی در تابلو ، سازنده موظف است جهت هر تابلو

فیوزکش مناسب ارائه دهد.

-۵-۴

سیمها و کابلهای تابلو

۴-۵- سیمها و کابلهای مصرفی داخل تابلو باید از نوع رشته ای و مقطع سیمهای مدار کنترل

حداقل ۱/۵ میلیمتر مربع با روکش عایقی مناسب انتخاب و طبق نقشه شماره گذاری

شوند.

۴-۶- کلیه سیمها باید بصورت منظم فرم داده و در صورت نیاز از داخل کانالهای مخصوص انتقال

(CABLE LUG) سیم عبور داده شوند . کلیه کابلها و سیمها باید دارای کابلشوی

مناسب باشند.

۴-۷- کد رنگ بندی در مورد انتخاب سیمها و کابلها رعایت گردد ، فازها (قرمز - زرد - آبی)

و نول برنگ مشکی ، سیم اتصال زمین سبز و زرد .

۴-۸- در تابلوهای ایستاده جهت بستن کابلهای ورودی و خروجی بایستی تکیه گاه مناسب و

مورد قبول در نظر گرفته شود.

۴-۹- ترمینالهای ورودی و خروجی کابلها باید از نوع ریلی بوده و صفحه خروجی کابل (سینی

گلند) در پائین یا بالای تابلو طوری نصب گردد که قابل جدا شدن از تابلو باشد.

درب تابلو

-۵-۵

۱-۵- محل درب تابلو در DATA SHEET مشخص گردیده است .

۵-۵-۵- درب تابلو بایستی دارای قفل مناسب باشد . در صورت نصب دریچه شیشه ای ، شیشه آن

باید از نوع اینی (SECURITE) باشد.

۵-۶- در داخل تابلو محلی برای قرار دادن نقشه ها پیش بینی گردد.

۵-۷- ارتفاع تابلوهای ایستاده میباشد ۲۰۰ سانتیمتر باشد.

۵-۸- برای جابجایی تابلوهای ایستاده حلقه های مناسب پیش بینی گردد.

۵-۹- رنگ چراغهای نشاندهنده علائم (سیگنال) روی تابلوها بایستی طبق استاندارد IEC-73 و جدول زیر انتخاب شود و ضمناً "قدرت لامپهای مربوطه ۳ تا ۵ وات (E-10)

باشد:

مدار دارای برق میباشد ، روشن ON : چراغ سبز

مدار بدون برق میباشد ، خاموش OFF : چراغ قرمز

مدار بعلت ایجاد اشکال قطع شده ، TRIP : چراغ زرد

رنگ چراغهای نشاندهنده فازهای روی تابلو بترتیب عبارتند از :

RED- YELLOW – BLUE – (GREEN)

۵-۱۰- رنگ کلیدهای فشاری (PUSH BUTTON) روی تابلوها هم باید براساس

رنگ چراغهای نشاندهنده حالت مدار انتخاب شود و لغت (خاموش) یا (روشن) در زیر

هر دکمه نوشته شود.

۱۱-۵- امکان توسعه تابلو مطابق مشخصات (DATA SHEET) در نظر گرفته شود.

۱۲-۵- تابلو باید قادر به تحمل نوسانات مکانیکی حاصل از جریان اتصال کوتاه مشخص شده در

نقشه ها باشد.

۱۳-۵- گرمکن مناسب با حجم تابلو ، در صورت نیاز در **DATA SHEET** مشخص گردیده است .

-۶- رنگ تابلو :

-۶-۱- رنگ تابلو بایستی خاکستری روشن انتخاب گردد.

-۶-۲- مراحل رنگ زدن :

-۶-۲-۱- مرحله اول :

شستشو ، چربی گیری ، زنگ زدائی و فسفاته نمودن کلیه سطوح فلزی تابلو با مواد

شیمیایی در حرارت حدود ۸۰ درجه سانتیگراد.

-۶-۲-۲- مرحله دوم :

سطح فلزی (داخل و خارج) تابلو بایستی با لایه آستری که ضخامت این پوشش حداقل

۳۰ میکرون باشد کاملاً پوشیده شده و سپس در کوره با حرارت مناسب

حداقل ۱۵۰

درجه سانتیگراد بدت معین پخته شود.

-۶-۲-۳- مرحله سوم :

پس از خاتمه مرحله دوم ، رنگ رویه خاکستری با کیفیت مناسب طبق استانداردهای قابل

قبول شرکت (استاندارد شماره BS 381 C, 631) به تمام سطوح (داخل و خارج) تابلو

زده شود (حداقل ۳۰ میکرون) و مجدداً در کوره با حرارت و زمان مناسب پخته ، تا

رنگ کاملاً " حالت تثبیت شده ای را بخود بگیرد .

-۷- نامگذاری تابلو :

-۷-۱ تابلوها بایستی طبق نقشه های شرکت تامگذاری گردد و این نامگذاری روی

پلاک فلزی مقاوم در مقابل رطوبت ، خوردگی و ضربه در قسمت فوقانی تابلو نصب شود.

-۷-۲ پلاک مشخصات فنی تابلو :

هر تابلو بایستی در قسمت پشت درب ، یک پلاک مشخصات فنی داشته که جنس و نوشتار

آن مقاوم در مقابل رطوبت و خوردگی بوده و حاوی اطلاعات زیر باشد .

-۱ نام خرید و شماره سفارش

-۲ نام سازنده و تاریخ ساخت

-۳ شماره استاندارد ساخت

-۴ ولتاژ و جریان نامی و فرکانس تابلو

-۵ ظرفیت اتصال کوتاه

-۶ درجه حفاظت

-۷ ابعاد تابلو

-۸ محل نصب

-۹ ضمانت سازنده :

چنانچه پس از یکسال ، مغایرتی در تابلوی ساخته شده با تعهدات سازنده آشکار شود که

درهنگام تحويل از نظر نماینده کار فرما مخفی مانده است ، سازنده مکلف برفع نقص به هزینه

خود میباشد .

-۹ نقشه ها و مدارک فنی :

۹-۱ سازنده موظف است در پایان کار دو نسخه از نقشه های ساخت (تک خطی ، کنترل تابلو)

و یک نسخه از کاتالوگهای فنی کلیه وسایل استفاده شده در تابلو ها را به شرکت ارائه نماید

-۱۰ آزمایشات :

سازنده تابلو موظف است آزمایشات ذکر شده در فرمهای پیوست (مکانیکی - الکتریکی)

را که حداقل آزمایشات لازم میباشد ، انجام داده و فرم کامل شده را به نماینده شرکت

جهت تأیید ارائه دهد (فرمهای ET, MT)

-۱۱ بسته بندی :

بسته بندی تابلوها بایستی طبق نوع تعیین شده در فرم مشخصات (DS 1) DATA SHEET

انجام گیرد . ضمناً بسته بندی باید طوری انجام پذیرد که تابلو ها از آسیب های احتمالی

در هنگام حمل و نقل مصون باشند و از طرف سازنده تابلو میباشند در هر حالت تابلوها را

در داخل پوششی از پلاستیک با ضخامت مناسب قرار دهد.

-۱۲ شرایط بازرسی :

نماینده بازرسی و واحد متقارضی میتوانند در زمان ساخت تابلو بدفعات از مراحل ساخت

بازدید نمایند و سازنده تابلو موظف است یک هفته قبل از شروع ساخت و آزمایش ، مراتب

را کتبای باطلاع شرکت برساند.

-۱۳ سازندگان وسایل تابلو :

سازنده تابلو میباشند کلیه وسایل مورد لزوم تابلو ها را از سازندگان معتبر داخلی که

دارای مهر موسسه استاندارد میباشند یا کشورهای زیر و مورد تأیید شرکت تهیه نماید.

(کشورهای آلمان - فرانسه - انگلستان - سوئیس - آمریکا - ژاپن)

" فرم آزمایشات مکانیکی تابلو " MT "

تاریخ آزمایش :			سفارش دهنده :	
محل آزمایش :			شماره سفارش :	
شماره ساخت تابلو:			نام سازنده :	
ابعاد شمش اصلی :		ابعاد تابلو :		نوع تابلو :
(میلیمتر) × (میلیمتر)		(سانتمتر) × (سانتمتر)		ایستاده <input type="checkbox"/> دیواری <input checked="" type="checkbox"/>
نام تابلو :		رنگ تابلو :		درجہ حفاظت : IP.....
فرکانس نامی:	ولتاژ نامی:	ظرفیت اتصال کوتاه:		قدرت تابلو :
ردیف	شرح آزمایشات	تأیید	رد	ملاحظات
۱	کنترل وضع ظاهری تابلو (تابلوها)			
۲	کنترل کلیه اجزا تابلو از نظر استحکام در محل نصب			
۳	کنترل کلیه پیچ و مهره ها از نظر استحکام در محل نصب			
۴	تطبیق نوع لوازم نصب شده در تابلو با قرارداد			
۵	کنترل مدارها و وسائل قفل شونده و انتقال دهنده INTERLOCK & TRANSFER SWITCHES			
۶	تطبیق شرح پلاکهای نصب شده روی تابلو با قرارداد			
۷	کنترل دربها ، لولاهای قفل و بستهای قلابها			
۸	کنترل نوع دریچه های شیشه ای (از نوع نشکن)			
۹	کنترل رنگ تابلو و شینها			

نام و نام خانوادگی آزمایش کننده :

سمت آزمایش کننده :

امضا آزمایش کننده :

تاریخ :

”فرم آزمایشات الکتریکی تابلو“ ET

تاریخ آزمایش :				سفارش دهنده :
محل آزمایش :				شماره سفارش :
شماره ساخت تابلو:				نام سازنده :
ابعاد شمش اصلی :	(×) میلیمتر	ابعاد تابلو :	(×) سانتیمتر	نوع تابلو : ایستاده <input type="checkbox"/> دیواری <input type="checkbox"/>
نام تابلو :		رنگ تابلو :	IP.....	
فرکانس نامی:	ولتاژ نامی:	ظرفیت اتصال کوتاه:	قدرت تابلو :	
ردیف	شرح آزمایشات	تأیید	رد	ملاحظات
۱	آزمایش عایقی مدارها (طبق جدول پشت صفحه)			
۲	آزمایش پیوستگی الکتریکی مدارهای حفاظتی			
۳	آزمایش لوازم اندازه گیری (مطابقت ترانس جریان و ترانس ولتاژ - با دستگاههای اندازه گیری نصب شده)			
۴	آزمایش کارکرد تابلو (عملکرد مدارهای فرمان طبق نقشه)			
۵	آزمایش لوازم خبری و بصری			
۶	تنظیم رله های حرارتی (بی متالها) مربوط به کلیدها و کنتاکتورها			
۷	مطابقت امپراز فیوزها با نقشه های ارائه شده			
۸	مطابقت امپراز کلیدهای گردان و نوع آنها با نقشه			
۹	تطبیق درجه حرارت کارکرد وسائل نصب شده در تابلو با درجه حرارت محیط			
۱۰	تطبیق آمپراز خواسته شده با قطر سیمها و کابلهای مصرف شده و اندازه مشهای استفاده شده			
۱۱	تطبیق ترمینالها با قطر سیمها و کابلهای ورودی و خروجی			
۱۲	تطبیق شماره مدارها (سیم کشی ها) با نقشه های اجراسده (ASBUILTE) و کنترل رنگ بندي مدارها			

DATA SHEET(DS1)

شماره نقشه :	اسم تابلو :	نام پروژه :
فرکانس نامی: 50HZ	ولتاژ نامی :	روکار <input type="checkbox"/> نوع تابلو: ایستاده <input type="checkbox"/> ، دیواری <input type="checkbox"/> توکار <input type="checkbox"/>
تعداد فاز: تک فاز <input type="checkbox"/> ، سه فاز <input type="checkbox"/> ، تعداد سیم		

ظرفیت تابلو: AMP و سطح اتصال کوتاه: KA : زمان ایستادگی به ثانیه.....				
میزان گردش خاک ارتفاع از سطح دریا متر	می نیمم.....٪ رطوبت محیط: ماکزیمم٪	حداقلسانتیگراد درجه حرارت محیط: حداکثرسانتیگراد		
ابعاد تابلو (× ×) سانتیمتر	محل نصب: <input type="checkbox"/> محوطه باز <input type="checkbox"/> داخل ساختمان <input type="checkbox"/> شرائط ویژه	درجه حفاظت تابلو IP		
کابلهای ورودی <input type="checkbox"/> ورودی از بالا ، <input type="checkbox"/> خروجی از بالا، هردوامکان درب تابلو <input type="checkbox"/> ورودی از پائین ، <input type="checkbox"/> خروجی از پائین ، <input type="checkbox"/> هردوطرف	نوع وظفیت کلید اصلی: <input type="checkbox"/> هوایی، <input type="checkbox"/> خلا، <input type="checkbox"/> روغنی ، <input type="checkbox"/> گازی ، ظرفیت به آمپر.....			
نوع عملکرد کلید اصلی: <input type="checkbox"/> دستی ، <input type="checkbox"/> موتوری <input type="checkbox"/> مغناطیسی، <input type="checkbox"/> فیوز				
نوع فیوز اصلی و آمپراژ آن: <input type="checkbox"/> چاقوئی، <input type="checkbox"/> فشنگی، <input type="checkbox"/> پیچ شده ، ظرفیت به آمپر.....				
PHASE SEQUENCE <input type="checkbox"/>	EARTH LEAKAGE <input type="checkbox"/>	U/V <input type="checkbox"/>		
REVERSE POWER <input type="checkbox"/>	SINGLE PHASE <input type="checkbox"/>	O/C <input type="checkbox"/>		
SECONDARY 5A <input type="checkbox"/> ترانس جریان	ولت ۱۲۰ <input type="checkbox"/> ولت ۲۴۰ <input type="checkbox"/> DC	ولت ۱۱۰ <input type="checkbox"/> ولت ۲۲۰ <input type="checkbox"/> AC		
SECONDAR..... <input type="checkbox"/> ترانس ولتاژ	ولت ۱۱۰ <input type="checkbox"/>	ولت ۱۱۰ <input type="checkbox"/>		
KWH <input type="checkbox"/> فرکانس متر	آمپر متر..... عدد			
COSφ <input type="checkbox"/> متر	وسایل اندازه گیری: <input type="checkbox"/> ولت متر، <input type="checkbox"/> کلید ولت متر ،			
هیتر <input type="checkbox"/> رنگ تابلو	TN-S	سیستم اتصال زمین :		
رطوبت سنج <input type="checkbox"/> ترموستات <input type="checkbox"/>	دارد: <input type="checkbox"/>	از سمت راست <input type="checkbox"/>		
دارد <input type="checkbox"/> ندارد	هredo طرف ، <input type="checkbox"/>	از سمت چپ <input type="checkbox"/>		
قابلیت توسعه : <input type="checkbox"/> دارد				
بسته بندی تابلو: <input type="checkbox"/> ندارد <input type="checkbox"/> کارتن ، <input type="checkbox"/> قفسه چوبی ، <input type="checkbox"/> جعبه کامل چوبی				