

IGS-M-CH-019(0)

1370

Approved

مصوب



شرکت ملی گاز ایران
مدیریت پژوهش و فناوری
امور تدوین استانداردها

IGS

مشخصات فنی خرید

نمک طعام (کلرورسدیم)

Sodium Chloride (NaCl)

FOREWORD

This standard is intended to be mainly used by **NIGC** and contractors and has been prepared on interpretation of recognized standards , technical documents , knowledge ,backgrounds and experiences in gas industries at national and international levels.

Iranian Gas Standards (**IGS**) are prepared , reviewed and ammended by technical standard committees within NIGC Standardization Div. and submitted to the **NIGC's "STANDARDS COUNCIL"** for approval .

IGS Standards are subject to revision , amendment or withdrawal , if required , thus the latest edition of **IGS** shall be checked/inquired by **NIGC** users .

This standard must not be modified or altered by the end users within **NIGC** and her contractors. Any deviation from normative references and/or well known manufacturers specifications must be reported to Standardization div.

Any comments from concerned parties on **NIGC** distributed **IGS** are welcome to technical standards committees and will receive serious attention and consideration should a revision to standards is recommended .

GENERAL DEFINITIONS :

Throughout this standard the following definitions , where applicable , should be followed :

1- "**STANDARDIZATION DIV.**" has been organized to deal with all aspects of industrial standards in NIGC . Therefore , all queries for clarification or amendments are requested to be directed to the mentioned div.

2- "**COMPANY** " : refers to national iranian gas company .

3- "**SUPLIER**" : refers to a firm who will supply the service , equipment or material to igs specification whether as the prime producer or manufacturer or a trading firm .

4- "**SHALL**" : is used where a provision is mandatory.

5- "**SHOULD**" : is used where a provision is advised only.

6- "**MAY**" : is used where a provision is completely discretionary.

Website : <http://igs.nigc.ir>

E-mail : nigcigs@nigc.org

پیشگفتار

- ۱- این استاندارد/دستورالعمل بمنظور استفاده اختصاصی در شرکت ملی گاز ایران و شرکتهای فرعی وابسته تهیه شده است.
- ۲- شرکت ملی گاز ایران در مورد نیازهای عمومی از استانداردهای وزارت نفت (IPS) و در مورد نیازهای اختصاصی از استانداردهای اختصاصی خود (IGS) استفاده می نماید.
- ۳- استانداردهای شرکت ملی گاز ایران (IGS) توسط کمیته های تخصصی استاندارد متشکل از کارشناسان بخش های مختلف و یا مشاور تهیه می شود و توسط شورای استاندارد (منتخب هیئت مدیره شرکت ملی گاز ایران) به تصویب میرسند.
- ۴- در تنظیم متن استانداردهای (IGS) از کلیه منابع شناخته شده استاندارد، اطلاعات فنی - تخصصی مربوط به صنایع گاز دنیا، مشخصات فنی تولیدات سازندگان معتبر جهانی و نیز از نتیجه تحقیقات و تجربیات کارشناسان و متخصصان داخلی بر حسب مورد استفاده می شود. همچنین بمنظور استفاده هر چه بیشتر از تولیدات داخلی قابلیت های سازندگان داخلی نیز مورد توجه قرار میگیرد.
- ۵- استانداردها از طریق پایگاه اینترنتی شرکت* و یالوح فشرده (CD) در اختیار واحدها و کاربران قرار می گیرد .
- ۶- استانداردها بطور متوسط هر ۵ سال یکبار و یادر صورت ضرورت زودتر، مورد بازنگری و بروزرسانی قرار میگیرند. بنابراین کاربران باید همیشه آخرین نگارش را مورد استفاده قرار دهند.
- ۷- هرگونه نظر و یا پیشنهاد اصلاح در مورد استانداردها مورد استقبال و بررسی قرار خواهد گرفت و در صورت تأیید، استاندارد مربوطه نیز مورد تجدیدنظر قرار خواهد گرفت .

تعاریف عمومی

در متن استانداردهای (IGS) از تعاریف و اصطلاحات زیر استفاده میشود.

- ۱- "شرکت" (COMPANY): منظور از شرکت "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۲- "فروشنده" (SUPPLIER/VENDOR): به فرد یا موسسه ای اطلاق میگردد که تعهدی رانسبت به شرکت تقبل نموده است.
- ۳- "خریدار" (PURCHASER): منظور از خریدار "شرکت ملی گاز ایران" و یا شرکتهای فرعی وابسته میباشد.
- ۴- "SHALL": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر اجباری است
- ۵- "SHOULD": در مواردی بکاربرده میشود که انجام خواسته مورد نظر ترجیحی و درعین حال اختیاری است
- ۶- "MAY": در مواردی بکاربرده میشود که انجام کار به شکل مورد بحث نیز قابل قبول میباشد

نمک طعام

مقدمه :

عطف به نامه شماره گک ۲ / ت ک ۲۱ / ۴۲۴ مورخ ۶/۳/۶۹ در مورد شماره رمز جدید جهت نمک طعام درخواستی پالایشگاه ولیعصر (عج) ، پس از وصول MAPF شماره 8075 KN با توجه به مغایرت مشخصات نمک طعام درخواستی نسبت به شرح کتاب طبقه بندی نامه ای به پالایشگاه ولیعصر (عج) ارسال شد که پس از دریافت جواب و متعاقب آن حضور نماینده خدمات فنی پالایشگاه ولیعصر (عج) در اداره طبقه بندی روشن شد که نمک طعام درخواستی آن پالایشگاه با توجه به طراحی خاص منبع آب نمک (جهت احیا رزینهای کاتیونی) از نوع دانه دانه میباشد . بهر حال با توجه به نیاز خاص و مقدار مصرف سالیانه بسیار زیاد (۱،۵۰۰،۰۰۰ کیلوگرم) بوجود آوردن شماره رمز جدید که دقیقاً دانه بندی نمکها مشخص میباشد بنا به درخواست موکد مسئولین پالایشگاه بوده است .

کمیته فنی استاندارد مواد شیمیایی با عنایت به نامه شماره کک ۲ / پ و / ۱۰ مورخ ۶۹/۱/۲۰ خدمات فنی پالایشگاه مذکور تصمیم به تدوین شرح استاندارد جداگانه ای برای نمک طعام این پالایشگاه گرفت .

علیرغم سختی بسیار زیاد آب چاههای منطقه که طی مراحل مختلف از جمله عبور از زرین زئولیت سدیم سختی آن گرفته میشود ، لازم است رزینهای مربوطه بوسیله آب نمک بازیابی بشوند . موضوع طی ۶ جلسه کمیته تخصصی بررسی و مشخصات فنی با توجه به اهداف زیر تهیه و تصویب شد:

اهداف :

- ۱- استفاده از نمک طعام تولیدی داخل کشور بمنظور تقلیل وابستگی بخارج از کشور با بهره گیری از ضوابط استانداردهای قابل قبول جهانی
- ۲- بکارگیری تکنولوژی صنایع داخل در خدمت صنعت گاز

۳- صرفه جویی ارزی

۴- خارج شدن از اعضا تولید کنندگان خاص و توسعه منابع تامین

یادآوری:

۱- در پالایشگاه ولیعصر (عج) جهت تهیه آب نمک یک مخزن سیمانی به ابعاد تقریبی ۲x۲ متر تعبیه شده است.

۲- در پالایشگاه بید بلند جهت تهیه آب نمک مصرفی سه مخزن سیمانی تعبیه شده است.

پیشنهادات:

لازم است در پالایشگاه ولیعصر (عج) جهت سرعت بخشیدن به تهیه آب نمک نمکها دانه دانه باشند ولی در پالایشگاه بید بلند نمک طعام مصرفی کلوخه (معدنی) بوده وارد اولین مخزن میشود پس از حل شدن مورد استفاده قرار میگیرد.

منابع مطالعاتی:

۱- استانداردهای DIN-BS-ASTM

۲- گزارش شرکت سهامی پتروشیمی بندر امام

۳- گزارش مکاتبه با شرکت ملی صنایع پتروشیمی

۴- سوابق موجود در امور پژوهش و استانداردهای صنعتی

۵- کاتالوگ سازندگان خارجی

**SEA SALT OR ROCK SALT SODIUM CHLORIDE (NaCl) WITH
FOLLOWING SPECIFICATIONS ACCORDING TO THE RELATED ASTM
STANDARD.**

PHYSICAL SPECIFICATIONS:

	RANGE	TEST METHOD
MINIMUM PURITY	98.5% ON DRY BASIS	ASTM E 291-86 VOLHARD METHOD
MOISTURE	5% MAX	ASTM E 534-86
GRANULATED, GRAIN SIZE	30 MM MAX	ASTM D 2977-71
GRAIN SIZE MEAN VALUE	1-4 MM	ASTM D 2977-71

**SUPPLIER : I.J.P.C BANDAR MAHSHAHR OR OTHERS IN
APPROVED CONTAINER.**